



*Estudios de la noche urbana y la economía nocturna en las ciudades de México, Estados Unidos y Canadá (Ficha Bibliográfica del Libro)*

*Autores: Mercado Celis, Alejandro y Hernández González, Edna*

*Tipo de producto: Libro coordinado*

*País: México*

*Lugar de publicación: Ciudad de México*

*Editorial: Universidad Nacional Autónoma de México*

*Año de publicación: 2021*

*Páginas: 350*

*ISBN: 7-2274-03-706-879*

*Formato: Impreso*

*Texto completo: Servidor CISAN*